

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13598—85

(СТ СЭВ 4633—84)

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters for mounting taper-shank tools.
Construction and dimensions

ОКП 39 2831

ГОСТ

13598-85

(СТ СЭВ 4633-84)

Взамен
ГОСТ 13598-68

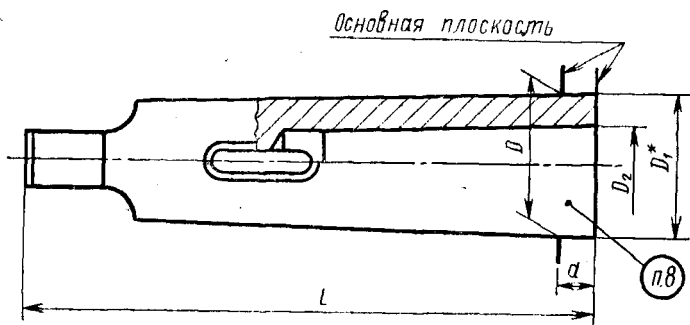
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 115; срок введения установлен

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на короткие и длинные переходные втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком Морзе и метрическим.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4633-84.

2. Конструкция и размеры коротких переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры,

Обозначение втулок					
Допуск радиального биения конусов, мм					
0,01	Применяе- мость	0,02	Применяе- мость	0,005	Применяе- мость
6100-0141		6100-0201		6100-0211	
6100-0142		6100-0202		6100-0212	
6100-0143		6100-0203		6100-0213	
6100-0221		6100-0227		6100-0294	
6100-0144		6100-0204		6100-0214	
6100-0145		6100-0205		6100-0215	
6100-0222		6100-0228		6100-0295	
6100-0223		6100-0229		6100-0296	
6100-0146		6100-0206		6100-0216	
6100-0147		6100-0207		6100-0217	
6100-0224		6100-0291		6100-0297	
6100-0225		6100-0292		6100-0298	
6100-0226		6100-0293		6100-0299	
6100-0148		6100-0208		6100-0218	
6100-0149		6100-0209		6100-0219	
6102-0061		6102-0121		6102-0131	
6102-0062		6102-0122		6102-0132	
6102-0063		6102-0123		6102-0133	
6102-0064		6102-0124		6102-0134	
6102-0065		6102-0125		6102-0135	
6102-0066		6102-0126		6102-0136	
6102-0067		6102-0127		6102-0137	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Пример условного обозначения коротких переход конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка

Таблица 1

мм

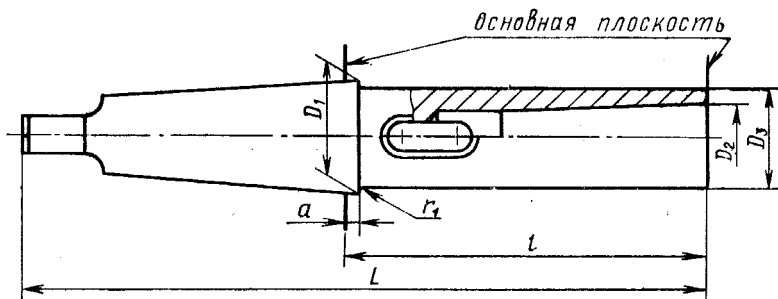
		Конус		D	D_1	D_2	L	a	Масса, кг, не более		
		наружный	внутренний								
Морзе	2	Морзе	1	17,780	18,6	12,065	92	17,0	0,08		
			3	23,825	24,1		99	5,0	0,23		
	4		2	31,267	24,7	17,780	112	18,0	0,17		
			(1)		31,6	12,065	124	6,5	0,49		
			2		17,780		0,42				
	5		3	44,399	32,4	23,825	140	22,5	0,31		
			(1)		12,065		1,40				
			(2)		44,7	17,780	156	6,5	1,33		
			3		23,825		1,08				
			4		45,5	31,267	171	21,5	0,95		
	6		(1)	63,348	63,8	12,065	218	8,0	4,17		
			(2)			17,780			4,09		
			3			23,825			3,96		
			4			31,267			2,89		
			5			44,399			1,95		
	Метри- ческий		80	Метри- ческий	6	80,000	80,4		228		5,17
					6		83,0	63,348	280	60,0	4,70
			100				101,5		290	30,0	9,05
80		100,000			103,0	80,000	320	60,0	7,80		
6					120,6	63,348	312	12,0	16,62		
120		80	120,000			80,000			12,16		
		100			123,0	100,000	360	60,0	10,69		

дуются.

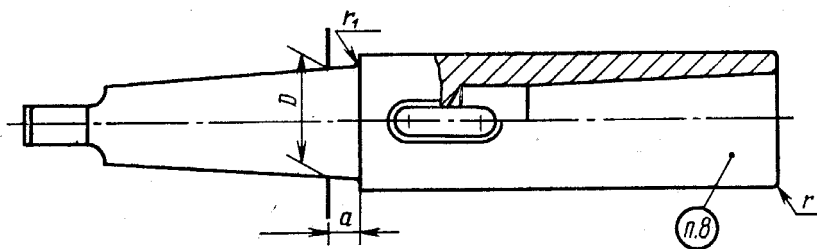
ных втулок с радиальным биением конусов 0,01 мм, наружным

3. Конструкция и размеры длинных переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

0,015	Обозначение втулок		Исполнение	Конус Морзе		D	D ₁	D ₂	D ₃	L	t	a	r	r ₁	Масса, кг № детали		
	Допуск радиального биения конусов, мм	0,03		Применяемость	Применяемость											наруж- ний	внутрен- ний
6100-0301		6100-0302		1	1	12,065		12,065	20	145	83,0	7,0	1,0	1	0,17		
6100-0303		6100-0304		(2)	(2)			17,780	30	160	98,0		2,0	3	0,39		
6100-0251		6100-0252	2	1	1		—	12,065	20	160	85,0		1,0	1	0,26		
6100-0305		6100-0306		2	2	17,780		17,780	30	175	100,0	9,0	2,0	3	0,48		
6100-0307		6100-0308		(3)	(3)			23,825	36	196	121,0				0,70		
6100-0253		6100-0254	1	1	1		24,1	12,065	20	175	81,0	5,0	1,0	1	0,40		
6100-0255		6100-0256		2	2	23,825		17,780	30	194	100,0	9,0	2,0	3	0,63		
6100-0309		6100-0311		3	3			23,825	36	215	121,0				0,85		
6100-0312		6100-0313	2	(4)	(4)			31,267	48	240	146,0		2,5	5	1,51		
6100-0314		6100-0315		(1)	(1)		31,6	12,065	20	200	82,5	6,5	1,0	1	0,66		
6100-0257		6100-0258	1	2	2			17,780	30	215	97,5		2,0	3	0,88		
6100-0316		6100-0317		3	3	31,267		23,825	36	240	122,5				1,17		
6100-0318		6100-0319	2	4	4			31,267	48	265	147,5	10,5	2,5	5	1,77		
6100-0321		6100-0322		(5)	(5)			44,399	63	300	182,5		3,0		3,11		
6100-0323		6100-0324	1	(1)	(1)	44,399	44,7	12,065	20	232	82,5	6,5	1,0	1	1,61		
6100-0325		6100-0326		(2)	(2)			17,780	30	247	97,5		2,0	3	1,83		

Размеры, мм

Обозначение втулок				Исполнение	Конус Морзе		D	D ₁	D ₂	D ₃	L	l	a	r	r ₁	Масса, кг, не более						
Допуск радиального биения конусов, мм					наруж-ный	внутрен-ний																
0,015	Применя-емость	0,03	Применя-емость																			
6100-0327		6100-0328		1	3		44,7	23,825	36	268	118,5	6,5	2,0	3	2,05							
6100-0329		6100-0331		2	5	4	44,399	—	48	300	150,5	13,5	2,5	5	2,82							
6100-0332		6100-0333														5	44,399	63	335	185,5	3,0	4,08
6100-0334		6100-0335		1	6	(1)	63,348	63,8	20	294	84,0	8,0	1,0	1	4,48							
6100-0336		6100-0337				(2)										17,780	30	309	99,0	2,0	3	4,70
6100-0338		6100-0339				(3)										23,825	36	330	120,0			4,92
6100-0341		6100-0342				4										31,267	48	355	145,0	2,5	5	5,60
6100-0343		6100-0344				5										44,399	63	390	180,0	3,0		6,86

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения длинных переходных втулок с радиальным биением 0,015 мм, исполнения 2, с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6100-0301 ГОСТ 13598—85

4. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.
5. Конусы — по ГОСТ 25557—82.
6. Параметр шероховатости поверхности паза не более Ra 6,3 мкм — по ГОСТ 2789—73.
7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме Наружного и внутреннего конусов.
8. Маркировать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.